



Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

Induktionsvarmer

JA1050IH

Brugervejledning



Jema Autolifte A/S, Industrihegnet 2, 4030 Tune, Denmark –
www.jemaautolifte.dk – info@jemaautolifte.dk



Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

Sikkerhedsforskrifter (Bør læses før apparatet tages i brug).

Kun kvalificerede personer bør installere, benytte, vedligeholde og reparere dette apparat.

Under drift skal alle andre end operatøren og især børn, holde sig i passende afstand..

1. Elektricitet kan dræbe.

Rør ikke ved strømførende dele.

Berøring af de strømførende dele, kan medføre dødelige stød eller alvorlige forbrændinger.

Der er spænding på det elektriske kredsløb og stik, når der er tændt for apparatet.

Forkert installation eller dårlig jordforbindelse udgør ligeledes en fare.

Bær tørre og hele isolerende handsker og kropsbeskyttelse.

Isoler dig selv fra emnet og jord. F.eks. ved hjælp af tørre isolerende måtter, store nok til at forhindre kontakt med emnet eller jord.

Installer dette udstyr i henhold til gældende regler.

Kontroller altid jordforbindelsen. Vær sikker på at strømtilførslen og jordforbindelsen er korrekt forbundet.

Tilslut jordledning før apparatet tilsluttes lysnettet.

Inspicer Jævnligt ledninger. Uisolerede ledninger kan dræbe.

Sluk for alt udstyr, når det ikke er i brug.

Brug ikke slidte, beskadigede, underdimensionerede eller dårligt splejsede kabler.

Draper ikke kablerne rundt om din krop..

Rør ikke strømkredsen hvis du er i kontakt med emnet, jord eller en anden strømkreds fra en anden maskine.

Brug kun velholdt udstyr. Reparer eller udskift beskadiget dele med det samme. Vedligehold apparatet ifølge manualen.

Bær sikkerhedssele hvis der arbejdes over gulvhøjde. Hold alle paneler og dæksler på plads.

Jema Autolifte A/S, Industrihegnet 2, 4030 Tune, Denmark –
www.jemaautolifte.dk – info@jemaautolifte.dk



Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

2. Der er høj jævnspænding på udstyret et stykke tid efter der er slukket.

Sluk for inverter, tag stikket ud og aflad kondensatorer som anvist i instruktionen angående vedligeholdelse, før du rører ved de indvendige dele.

3. Induktionsopvarmning kan forårsage forbrændinger.

Varme dele og udstyr kan give brandskader.

Rør ikke ved induktionsspolen under drift.

Rør ikke varme dele med ubeskyttet hænder.

Lad dele eller udstyr afkøle før håndtering.

Hold metalsmykker og andet af metal væk fra induktionsspolen under drift.

Fjern alle smykker og andre metalgenstande fra kroppen tyr anvendes.

Personer med metalimplantater, bør ikke bruge dette udstyr.

4. Brand- eller eksplosionsfarer.

Dele eller klæbestoffer må ikke overophedes.

Hold øje med ild; hold ildslukker i nærheden af arbejdsstedet.

Sæt ikke udstyret på over eller i nærheden af brandbart materiale.

Brug ikke udstyret i en eksplosiv atmosfære.

Hold spraydåser, og andre beholdere under tryk, væk fra induktionsopvarmning.

5. Dampe og gasser kan være farlige.

Indånd ikke eventuel røg fra emnet der arbejdes med.

Hvis der arbejdes indendørs skal der bruges ventilation eller udsugning.



Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

Induktionsopvarmning af visse materialer, f.eks. lim og flux kan producere røg og gasser. Indånding af disse dampe og gasser kan være farligt for dit helbred.

Hvis ventilationen er dårlig, skal du bruge åndedrætsværn.

Læs Material Safety Data Sheets (MSDS) eller (TDS) og fabrikantens anvisninger for lim, fluxes, metaller, belægninger, rengørings- og affedtningsmidler.

Arbejd kun i lukket rum, hvis der er ventilation eller bær åndedrætsværn. Hav altid en uddannet person i nærheden. Dampe og gasser fra opvarmningen kan fortrænge ilten i rummet. Vær sikker på at indåndingsluften ikke er giftig.

Varm ikke i nærheden af steder hvor der affedtes, gøres rent eller sprøjtes. Varmen kan reagere med dampe og danne giftige eller irriterende gasser.

Coatede metaller, såsom galvaniserede, bly eller cadmium belagt stål, må ikke overophedes, med mindre belægningen er fjernet fra arbejdsområdet eller der er god ventilering og hvis det er nødvendigt benyttes åndedrætsværn.

6. FALDENDE DELE kan forårsage skader.

Brug hjælpemidler til at forhindre dele i at falde. Få eventuelt personer med tilstrækkelig fysisk styrke til at hjælpe.

Der kan være risiko for at falde over løse kabler.

7. FLYVENDE METAL eller klæbemidler kan skade øjnene.

Brug godkendte sikkerhedsbriller med sidebeskyttelse, eller bær ansigtsskærm.

8. MAGNETFELTER kan påvirke pacemakere.

Brugere af pacemakere skal holde sig væk fra apparatet.

9. OVERDREVEN brug kan forårsage overophedning.

Tillad emnet at køle af.

Reducer spændingen eller forkort arbejds cyklus før du begynder at varme igen.



Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

Vær sikker på at alle luft til- og afgang er frie.

10. STATISK ELEKTRICITET (ESD) kan skade PC kort

Brug ESD håndledsrem, før håndtering af ESD følsomme dele.

Brug antistatiske poser eller kasser til at gemme, flytte eller sende PC kort.

11. HF STRÅLING kan forårsage forstyrrelser.

Højfrekvens svingninger kan forstyrre radio navigation, sikkerhedstjenester, computere og kommunikationsudstyr.

Lad kun kvalificerede folk, fortrolige med elektronisk udstyr, udføre denne installation.

Brugeren er ansvarlig for at få en kvalificeret elektriker til straks at rette eventuelle problemer forårsaget af installationen.

Hvis FCC bliver indblandet angående interference skal man straks stoppe med at benytte udstyret.

Få udstyret kontrolleret og vedligeholdt regelmæssigt.

Hold døre og paneler til højfrekvent kilde stramt lukket.

12. SIKKERHEDSANORDNINGER

Når udstyret bruges længe, bliver spole, kabler, elektronik og transformer meget varme. For at forhindre funktionssvigt som følge af overophedning køles udstyret hele tiden under drift. Apparatet bliver hele tiden afkølet af luft der bliver blæst gennem kabinettet. Der er termosensorer der slukker apparatet hvis det er overophedet.

Apparatet er jordforbundet. Udgangen af dette udstyr er isoleret fra jord ved hjælp af en skilletransformator.

Apparatet er sikret med en 20amp. sikring. Hvis strømmen overstiger 20amp. fjernes spændingen til udstyret.

Afbryd spændingstilslutningen til apparatet før topdækslet fjernes, eller sikringen skiftes.

Jema Autolifte A/S, Industrihegnet 2, 4030 Tune, Denmark –
www.jemaautolifte.dk – info@jemaautolifte.dk



Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

Induktionshåndtaget er isoleret, for at beskytte brugeren mod elektrisk stød.

Denne induktionsvarmer er en mobil enhed, der bruges til at opvarme metaldele på køretøjer uden at beskadige nærliggende dele. Al anden brug af udstyret eller anvendelse der er i strid med instruktionerne i denne manual, kan medføre skade på person eller maskine.

Leverandøren kan på ingen måde holdes ansvarlig for tilsigtede eller utilsigtede skader, tab af fortjeneste, tab af indkomst, tab af forretningsmuligheder, eller lignende gener der er forårsaget af ukorrekt, eller andet brug, som dette udstyr ikke er beregnet til.

Denne induktionsvarmer har et alsidigt arbejdsområde. F.eks. kan den anvendes til:

Opvarmning af rustne hjulbolte eller møtrikker.

Opvarmning af rustne stifter i dørhængsler.

Skrumpe stålplader under reparation.

Opvarmning af rustne bolte på affjedring eller styretøj.

Nem fjernelse af undervognsbehandling og PVC-belægning.

Opvarmning af rustne udstødnings manifold flangebolte på svært tilgængelig steder.

Hurtig hærkning af klæbestoffer og belægninger.

Let fjernelse af side lister, gummistriber og pyntestriber.

Nem fjernelse af sikkerhedsglas, kvartsglas og bagruder.

Induktionsvarmeren er hovedsagelig konstrueret til at opvarme alle magnetisk ledende materialer ved at koncentrere et kraftigt magnetfelt i slutning af spolen. Men varmer også aluminium til en vis grad. Det magnetiske felt veksler med en frekvens på ca. 50 kHz. Magnetfeltet skaber hvirvelstrømme i materialet, og den elektriske modstand i materialet skaber varme i metal



Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

GARANTI

Vi tilbyder 1 års reklamationsret fra leveringsdatoen på strømforsyningen. Garantien dækker materialefejl og forudsætter normal brug og pleje af udstyret.

Induktionsspoler er ikke dækket af garantien og betragtes som forbrugsvarer. Induktionsspoler leveres garanteret fri for fabrikationsfejl og transportskader. Alle garantikrav på spoler skal rapporteres inden 15 dage fra modtagelsen

Garantien forudsætter at:

Udstyret er installeret korrekt og kontrolleret i overensstemmelse med gældende lokale regler.

Udstyret ikke er ændret eller ombygget uden godkendelse af leverandøren.

Kun originale reservedele er blevet brugt til eventuelle reparationer.

Drift og vedligeholdelse er blevet udført i henhold til instruktionerne i denne manual.

Ved alle krav i garantiperioden skal det kontrolleres at fejlen er sket indenfor garantiperioden, plus at enheden har været brugt i overensstemmelse med specifikationerne. Ved alle krav skal type og serienummer opgives. Disse data er stemplet på navnepladen.

Ved alle garantireparationer skal der henvendes til leverandøren for nærmere instrukser.

INFORMATION

Denne manual giver råd og vejledning til installation, vedligeholdelse, drift og fejlfinding.

VIGTIGT! Læs denne vejledning omhyggeligt og bliv fortrolig med den korrekte betjening af udstyret. Ukorrekt betjening kan forårsage personskader og beskadigelse af udstyret.

Tegningerne i denne manual er kun beregnet til at være illustrative og viser ikke nødvendigvis det leverede udstyr. Udstyret illustreret i manualen kan ændres uden forudgående varsel.

Indholdet i denne publikation kan ændres uden forudgående varsel.

Jema Autolifte A/S, Industrihegnet 2, 4030 Tune, Denmark –
www.jemaautolifte.dk – info@jemaautolifte.dk



Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

KONTROLPANEL





Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

SPECIFIKATIONER

FOR STANDARD JA1050IH

MODEL: JA1050IH

STØRRELSE: 300MM*300MM*220MM

VÆGT: 12KGS

STRØM OG SPÆNDING: 2KW, 220V/50HZ/ENKEL FASE

UD: 1.5KW FREKVENS ER AUTOMATISK FASTLÅST

KØLING: LUFTKØLET

ARBEJDSCYKLUS: MAX. 40 MINUTTER.



Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

GENERELT

Induktionsvarmer er kontrolleret og inspiceret inden den forlod fabrikken. Det sikrer en ensartet kvalitet og højt mulig pålidelighed. Installationsvejledning, med generelle tips, er følgende:

ADVARSEL! Anbring ikke Induktionsvarmeren på en ujævn eller ustabil overflade. Varmeren kan falde ned og forårsage personskade eller alvorlig skade på udstyret.

VIGTIGT! Det påhviler ejeren at sikre at udstyret er installeret som angivet i vejledningen. Det er også ejerens ansvar at sikre at udstyret er inspiceret i overensstemmelse med gældende regler, før det benyttes.

INSPEKTION AF EMBALLAGE OG LEVERING

Kontroller leverancen ved hjælp af pakkelisten, fragtbrev eller andre forsendelsespapirer. Se efter om der skulle mangle dele. Tjek Induktionsvarmeren for skader sket under transport. Hvis der mangler noget, bedes du kontakte leverandøren. Fjern al emballage fra varmeren. Alle krav skal ske inden 15 dage efter modtagelsen af udstyret. .

TILSLUTNING AF ELFORSYNING

Varmeren er designet til 220v 50Hz. Den er forsynet med et stik, der gør det muligt at bruge en stikkontakt med jord. Forsyningen skal være beskyttet med sikring som følger:

Induktionsvarmeren er forsynet med en intern sikring på 20Amp..

Induktionsvarmeren skal tilsluttes en 20Amp, 220VAC stikkontakt.

Tilslut Induktionsvarmeren til lysnettet som følger:

1. Sæt Induktionsvarmeren til en stikkontakt.
BEMÆRK: Hvis det originale stik ikke kan sættes i stikkontakten, skal der tilkaldes en autoriseret elektriker.
2. Hvis du skifter stikket, sørg for at den grøn/gule ledning tilsluttes jord.

Jema Autolifte A/S, Industrihegnet 2, 4030 Tune, Denmark –
www.jemaautolifte.dk – info@jemaautolifte.dk



Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

ADVARSEL! En kvalificeret elektriker skal foretage alle elektriske ændringer. DER ER RISIKO FOR STØD.

Multifunktion karosseri Induktor



1. Multifunktions karosseri induktor bruges til at opvarme metalplader til en lang række formål. Når man begynder at varme malede, skal der startes på et lavt niveau. Bevæg induktoren i en cirkulær bevægelse over det område der skal opvarmes. Kontrollér temperaturen under induktoren ofte, indtil du er fortrolig med hvor hurtigt de forskellige overflader bliver opvarmet. Husk at du kan brænde malingen hvis du ikke er forsigtig. Som med alle nye værktøjer: vis tålmodighed, indtil du er fortrolig med hvor hurtigt emnet opvarmes.
2. Fjernelse af klistermærker, vinyl eller pyntestriber:
Med induktoren sat til lav effekt, bevæg induktoren langsomt over emnet som du vil fjerne. Prøv at løfte kanten af emnet efter et par sekunder. Hvis det begynder at løfte sig, er der brugt tilstrækkelig varme, hvis ikke, forsæt med at varme et par sekunder mere. Ældre mærker, grafik og striping, har tendens til at tage mere varme, før de løsnes. Hvis du varmer over vinyl, bliver det ofte grødet og boblende. Hvis det sker, så lad tingene køle lidt, og prøv derefter at løfte det af. Vær omhyggelig med ikke at brænde lakken af emnet.
3. Fjernelse af sidelister:
Sidelister fjernes på næsten samme måde som klistermærker og lignende. Men da de er tykkere i materialer, er der længere til karosseriet og det kræver derfor mere varme. I stedet for en cirkulær bevægelse, bevæges induktoren på langs af listen. Start i den ene ende af listen, og bevæg induktoren frem og tilbage, ca. 5cm. indtil du kan løsne enden af listen. Derefter flyttes induktoren langsomt langs listen, og trækker samtidigt listen af. Det anbefales at øve sig på et stykke skrot, for at øve teknikken
4. Opvarmning af kolde karosseridele:

Jema Autolifte A/S, Industrihegnet 2, 4030 Tune, Danmark –
www.jemaautolifte.dk – info@jemaautolifte.dk



Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

Skal der påsættes klistermærker, grafik eller striping i et koldt klima om vinteren, kan man med fordel bruge induktionsvarme, til at opvarme stedet hvor der skal påsættes Klistermærker etc. I stedet for at skulle vente på at panelerne varmes op på konventionel måde.

5. Udtagning af vindspejl:

- (1.) Fjern synlig lister hvis relevant. Nogle vindspejle har indkapslede lister, der ikke kan fjernes. Indkapslede vindspejle kan også fjernes uden skader, da induktionsvarmen kun varmer metalgenstande. Nogle vindspejle har metallister, som skal fjernes før der varmes med Induktionsvarmeren. Induktionsvarmeren vil opvarme metallet nærmest spolen. Hvis metalkanten ikke kan fjernes, kan det være nødvendigt at varme fra indersiden.
- (2.) Selv om det ikke altid er nødvendigt, anbefales det at fjerne indtrækket i nærheden af arbejdsområdet, for at minimere faren for at beskadige det. Fjernelse af indtrækket kan også åbenbare clips der skal fjernes. Location af limkanten er også nemmere at lokalisere på den måde.
- (3.) Fjern forbindelse til eventuel antenne og defroster.
- (4.) For at forhindre ridser i lakken, der kan skyldes træ eller plastickeiler, skal der sættes malertape rundt om vindspejlet, så tæt på glasset som muligt.
- (5.) Anbring et stykke rent stof på "proinductoren" for at undgå at ridse glasset.
- (6.) Rengør glasset grundigt, før operationen påbegyndes.
- (7.) Start altid i et hjørne af vindspejlet. Den største risiko for beskadigelse af lakken, er hvor man starter. Hvi der er steder omkring vindspejlet der alligevel skal repareres, start der.
- (8.) Idealet er at induktoren kan placeres direkte på toppen af limningen. Men nogle køretøjer har punktsvejsninger, som resulterer i at der afsættes for meget varme i området omkring arbejdsområdet. Det kan forårsage afbrænding af lakken. Derfor anbefales det, at anbringe et fugtigt håndklæde eller lignende på den lakerede overflade, for at afkøle den. (se illustrationen). Hvi det er muligt, hold induktoren mindst 2cm. fra malede overflader.
- (9.) Sædvanligvis er urethan placeret ved den inderste kant af rudeåbningen. For at lokalisere kanten, holdes glas pro induktoren på inderside, parallelt med kanten ca. 10cm. væk.
- (10.) Indstil enheden på maksimum ydelse. Tænd for den og se på metret på toppen. Det vil indikere lidt over "0". Bevæg induktoren langsomt mod kanten af ruden, parallel med kanten. lagttag metret medens du nærmer dig kanten af ruden. Meteoret vil stige efterhånden som induktoren nærmer sig kanten af



Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

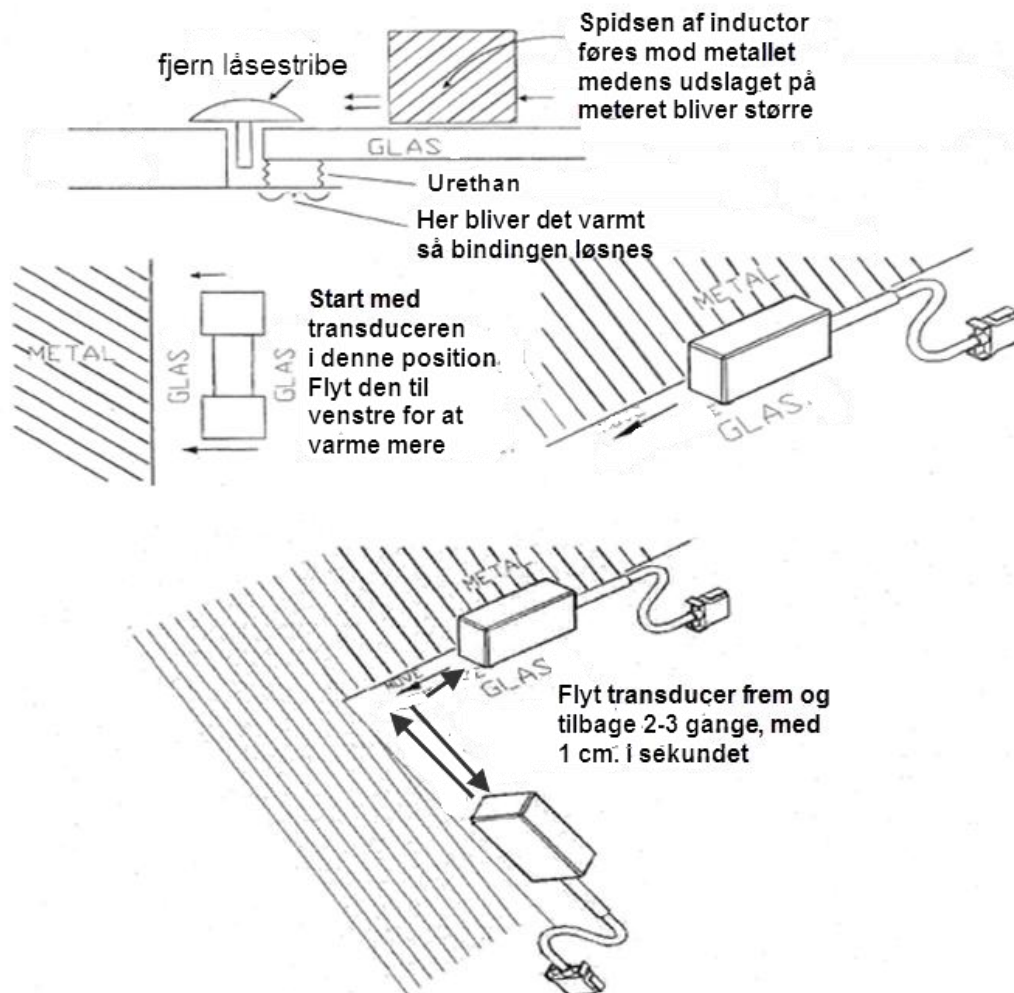
ruden. Jo mere metal der er i nærheden af transduceren, jo højere udslag på meteoret. Maximalt udslag på meteoret er 7. Den maximale værdi er afhængig af typen af metal og tykkelsen af metallet. Det er ikke nødvendigt at meteoret slår ud på max. Når meteoret begynder at slå ud fra sin nominelle værdi, flyttes transduceren ca. 6mm. Nærmere sig kanten af metallet. Hold samme afstand, medens du fortsætter rundt om ruden.

- (11.) Som tidligere anført, er det bedst at starte i et hjørne. Start med at flytte transduceren frem og tilbage 25 cm. på hver side af hjørnet, med en hastighed på 1 cm. Pr sekund. Passer 4 gange over hjørnet. En smule røg/damp skulle så være synlig, ved denne tid. Maget røg er ikke godt. Stop processen og find årsagen. Undgå indånding af dampe. Det kan anbefales at bære åndedrætsværn Der udskilles blåsyregas fra den varme urethan, som kan være giftig.
- (12.) Når dampene er synlige er temperaturen optimal for at løsne urethalen. Et blidt tryk udad er nok til at bryde bindingen. Det kan muligvis tage flere minutter at bryde bindingen. Når bindingen er brudt vil urethanen ikke binde til metallet igen. En sugekop er ideel til at trække glasset fri medens der opvarmes. Når hjørnet er løftet, sættes kiler ind bag glasset, så der vedligeholdes et pres udad på glasset. Det gør det muligt for én mand at fjerne glasset. Vær forsigtig, så der ikke lægges så meget tryk på glasset, at det revner. Front glas er lamineret og revner let. Side og bagruder er hærdet, og mere holdbare. Start med bag- eller sideruderne og derefter vindspejlet, så du får erfaring. Om muligt øv dig på en totalskade eller lignende, for at blive fortrolig med teknikken.
- (13.) Tilføj kiler eller flyt andre kiler efterhånden som du bevæger sig rundt om glasset. Hærdet glas kan modstå en del lirkning uden at knække. Når glasset lirkes fri, er det bedst at skubbe det væk fra bilen, for at undgå lakskader. Det er nødvendigt at holde et konstant pres udad for at frigøre glasset ved den laveste temperatur. Se illustration og noter på næste side for yderlige oplysninger.
- (14.) Det tager typisk 3-5 minutter at fjerne en mindre rude. 10 minutter er ikke ualmindeligt. typisk tid for at fjerne bagerste rude eller siderude i en SUV er 10-20 minutter. Vindspejl kan fjernes på omkring 15 minutter, medens større køretøjer kan tage op til en time.



Jema Autolifte A/S

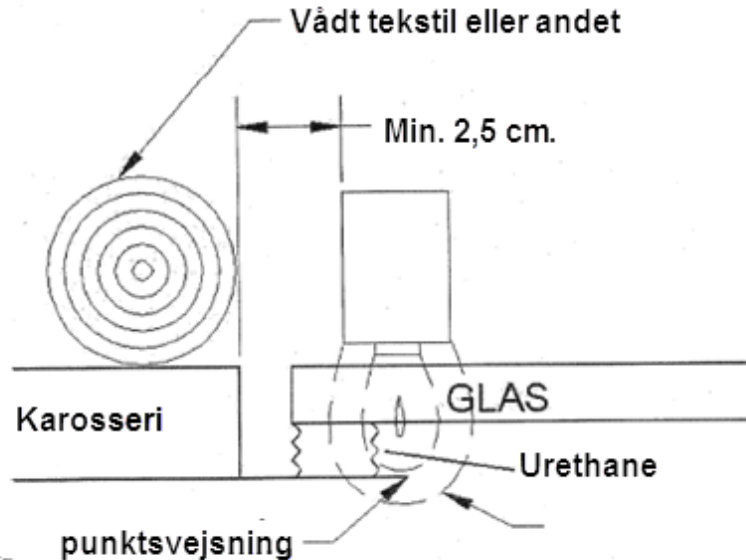
we are here to surprise!





Jema Autolifte A/S

we are here to surprise!



Fjernelse af komposit paneler fra metal. F.eks. Camero/Firebird tag:

Forsigtigt placeres en plastic eller trækile mellem det indre og det ydre panel, der skal separeres. ser man på panelet fra siden, vil du lægge mærke til en lille kløft i panelet, STOP.. Begynd at arbejde med induktoren ved denne kløft idet den bevæges i små cirkler, indtil området skilles, og kløften udvides. skub kilen ind, indtil du ser den næste kløft, og gentag. Gentag dette, indtil du når dit mål.

BEMÆRK! Sæt aldrig spænding til en ubelastet induktor. Metaldele i karosseri eller lignende, som skal opvarmes, virker som belastning og opsuger varmen fra transduceren. En ubelastet transducer vil overophede, med mulige skader til følge.



Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

Bolt Pro Induktor



Bolt pro induktoren benyttes til at løsne rustne og fastsiddende dele, såsom bolte og møtrikker. Når bolt pro induktoren bruges til at løsne bolte og møtrikker er det OK at starte med fuld spænding. Anden anvendelse omfatter fjernelse af kalfatring fra lastbiler, lodning af større el-forbindelser og anden metalforarbejdning.

Fjernelse af fastsiddende og rustne bolte:

Bolt pro er især nyttig til fjernelse af fastsiddende eller rustne bolte og møtrikker. Det er bedre end at bruge flamme, på flere måder:

1. Den opvarmer kun metaldele der er placeret i hakket og uden flamme, der kan sætte ild i plastdele, der findes i moderne biler, og således reducere brandfaren.
2. I modsætning til en flamme, der her tendens til at opvarme både møtrikken og bolten, kan bolt pro anvendes til kun at opvarme møtrikken. Opvarmes møtrikken alene, gør at den udvider sig mere end bolten, og er derved nemmere at få løsnet.
3. Bolt pro sættes ind i strømforsyningen, og er klar til brug med det samme.
4. Det er ikke nødvendigt at opvarme emnet til glødetemperatur. Normalt er det nok med mindre varme.
5. Det anbefales at holde afstand mellem bolt pro og delen der skal varmes. Et stykke asbest tæppe eller glasfiber kan anbringes mellem induktoren og delen, for at beskytte induktoren mod den udstrålede varme og utilsigtet kontakt med en varm del.

Bukning af metaldele:

Bolt pro kan også bruges til, hurtigt at bøje små runde eller flade stålstænger, til de fleste formål.



Lodning af større elektriske stik.

Klem først ledning i stikket

Placer bolt pro ved stedet der skal loddet.

Påfør varme ved at trykke på fodkontakten.

Tilfør lodde tin når stikket er varmt nok.

Krympning af metalplade:

Anbring spidsen af bolt pro på det område, der skal krympes. Lad der være en lille afstand mellem bolt pro og pladen. Det vil bidrage til forlængelse af induceres levetid. Tryk på kontakten og opvarm metallet. Tryk det høje sted ned og afkøl. Slid det høje sted ned før krympningen. Det formindsker for mange dampe fra lakker.

BEMÆRK! Sæt aldrig spænding til en ubelastet induktor. Metaldele i karosseri eller lignende, som skal opvarmes, virker som belastning og opsuger varmen fra transduceren. En ubelastet transducer vil overophede, med mulige skader til følge.

Magnet popper Induktor



1. "Magnet popper" (M.P.I) induktorens primære anvendelse er til smertefri reparation af buler. M.P.I. udsender et stærkt magnetfelt fra spidsen spolen, som er 23mm. i diameter. Det stærkt fokuserede magnetfelt gør det muligt at fjerne bløde buler i alle størrelser, uden at beskadige lakken. Den kan muliggøre reparationer uden behov for pladesmeden.
2. Det er ikke nødvendigt at fjerne den indvendige beklædning, fordi arbejdet kan udføres



- fra ydersiden. Derudover er risikoen for beskadigelse af det indre minimalt, fordi de fleste buler kan rettes ved temperaturer under 66 grader celsius. Dog bør paneler fjernes hvis skaden kræver højere temperaturer.
3. Det er ikke nødvendigt at bore huller i panelet, fordi arbejdet udføres fra ydersiden af køretøjet.
 4. Selv om M.P.I. i sig selv ikke producerer varme, er det muligt at ødelægge lakken, hvis den holdes for længe på samme sted. 3 sekunder er den maximale tid, den kan holdes samme sted, før lakken beskadiges.
 5. M.P.I. fjerner buler på principperne om termisk ekspansion. Det magnetiske, når det bliver placeret over en bule, inducerer varme i metallet. Metallet udvider sig når det bliver varmt. Det omgivne kølige metal begrænser omkredsen af bulen. Varmen får bulen til at udvide sig opad, og derved fjernes bulen.
 6. I nogle tilfælde vil bulen øges i omkreds. Sker dette, skal du flytte induktoren til den yderste kant af bulen og varme igen. Fortsæt med at bevæge induktoren udad, indtil bulen formindskes. Store buler og pukler kræver en cirkulær bevægelse startende ved omkredsen af bulen og fortsætter mod midten.
 7. Det anbefales at varme ekstra, efter bulen er rettet ud, for at forhindre bulen i at falde tilbage når metallet køler af.
 8. Efter at det bulede område er hævet, afkøl straks stedet med sprayflaske eller en fugtig klud. Det vil reducere sandsynligheden for at bulen vender tilbage.
 9. Når man arbejder på et panel, med mange buler, skal man ikke arbejde i et område, men bevæge sig rundt. Varme et område medens et andet køler af. Det forhindrer at metallet bliver permanent fordrejet.
 10. Varm ikke for længe på en bule, fordi der kan opstå lakskader. 3-5 sekunder vedvarende varme er alt lakken kan tage, uden at blive beskadiget. Efter 3-5 sekunder skal området afkøles, før det igen opvarmes. Hver gang bulen opvarmes, hæves den lidt mere.
 11. Buler med folder er vanskeligere. Buler kan fjernes, men i de fleste tilfælde er folderne stadig synlige. Men de kan sikkert dækkes med spartelmasse og en gang slibning.
 12. Buler tæt på kanten af et panel eller buler ved tagrenden, kan være vanskeligt at fjerne med denne metode. Traditionelle pladesmeds metoder kan være nødvendige.

BEMÆRK! Sæt aldrig spænding til en ubelastet induktor. Metaldele i karosseri eller lignende, som skal opvarmes, virker som belastning og opsuger varmen fra transduceren. En ubelastet transducer vil overophede, med mulige skader til følge.



Jema Autolifte A/S
we are here to surprise!

Rutinemæssig vedligeholdelse

Fejlindikatoren vil lyse ved følgende fejltilstande:

Kortsluttet el overophedet induktor.

Indvendige skader på strømkilden.

Hvis Induktionsvarmeren anvendes i støvede, fjernes topdækslet (sluk for apparatet, hiv stikket ud) inspicer og/eller spænd alle skruer i kabinettet. Selv om udstyret er grundigt testet før det sendes ud fra fabrikken, kan skruer blive løse, og forårsage skader som overophedning eller kortslutning.

Lyt efter om blæserne kører, og mærk efter om der er luftstrøm fra siden af strømkilden.

Efterse dagligt kabler, fodkontakter og inducere for tegn på slid. Udskift hvis nødvendigt.

Afbryd strømmen til apparatet og spænd alle interne elektriske forbindelser hver 6 måned. Opvarmning og afkøling af de elektriske komponenter ved normal brug, vil forårsage at elektriske forbindelser kan løsne sig over tid, og reducere pålideligheden af systemet.

Undersøg integriteten af hf-stikkets pinde og pinde i induktorens stik en gang om måneden. Se efter at alle forbindelser er uden tegn på gnistdannelse eller forbrændinger. Udskift inducere straks hvis der er tegn på skader. Returner strømforsyningen til service, hvis der er tegn på skader.